

DIN EN 10213

ICS 77.140.30

Ersatz für
DIN EN 10213:2008-01 und
DIN EN 10213
Berichtigung 1:2008-11

**Stahlguss für Druckbehälter;
Deutsche Fassung EN 10213:2007+A1:2016**

Steel castings for pressure purposes;
German version EN 10213:2007+A1:2016

Pièces moulées en acier pour service sous pression;
Version allemande EN 10213:2007+A1:2016

Gesamtumfang 30 Seiten

DIN-Normenausschuss Eisen und Stahl (FES)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 10213:2007+A1:2016) wurde vom Technischen Komitee ECISS/TC 111 „Stahlguss und geschmiedete Stahlstücke“ erarbeitet, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 021-00-11 AA „Stahlguss“ des DIN-Normausschusses Eisen und Stahl (FES).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10213:2008-01 und DIN EN 10213 Berichtigung 1:2008-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen im Abschnitt 2 und im Text aktualisiert;
- b) Überschriften zu 7.3.3, Abschnitt 8 und 8.2. bis 8.6 geändert;
- c) Aufnahme der Werte für die Stahlsorte GX12CrMoVNbN9-1 in die Tabellen 2, 3, 6, A.1, B.1 und C.1;
- d) Aufnahme der Werte für die Stahlsorte G24Mn6 in die Tabellen 2, 3, 4 und A.1;
- e) in Tabelle 6, Werte für die Stahlsorte G20Mn5 ergänzt und Temperaturbereich der Tabelle 6 erweitert (600 °C und 625 °C);
- f) Aufnahme der Spalte „Gruppeneinteilung“ mit Fußnote k und Ergänzung der Fußnote l in Tabelle A.1;
- g) in Tabelle C.1, Werte für Stahlsorten G17CrMo9-10 modifiziert und Werte für die Stahlsorte G20Mn5 ergänzt.

Frühere Ausgaben

DIN 1682: 1942-03, 1943-05
DIN 17245-1: 1951-10, 1959-01
DIN 17245-2: 1951-10, 1959-01
Beiblatt zu DIN 17245-1: 1952-05
DIN 17245-10: 1964-03
DIN 17245: 1967-07, 1977-10, 1987-12
DIN 17445: 1969-02, 1984-11
DIN 17182: 1985-06, 1992-05
DIN EN 10213-1: 1996-01
DIN EN 10213-2: 1996-01
DIN EN 10213-3: 1996-01
DIN EN 10213-4: 1996-01
DIN EN 10213: 2008-01
DIN EN 10213 Berichtigung 1: 2008-11

Deutsche Fassung

Stahlguss für Druckbehälter

Steel castings for pressure purposes

Pièces moulées en acier pour service sous pression

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 11. März 2016 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel